

**COMAS srl**  
Via Cigliano 10 - 50026  
San Casciano in Val di Pesa  
Florence ITALY

Tel. +39 055 822303 / Fax +39 055 820543

[info@comas-srl.it](mailto:info@comas-srl.it) - [www.comas-srl.it](http://www.comas-srl.it)



USE YOUR CAM



# COMAS

[www.comas-srl.it](http://www.comas-srl.it)

**BUILDING  
QUALITY**



## FD120



Automatic filling and capping machine

Macchina riempitrice e tappatrice automatica



## TECHNICAL DESCRIPTION

- Infeed conveyor
- Glass and anodized aluminium accident protections. A stainless steel standard AISI 304 frame. Stronger frame to support HEPA filters.
- Motorizing system for the movements of various groups.
- 16 positions star-wheel with intermittent movement. The alternative movement of the star is made by an intermittent mechanical transmission. Sterilizable Star-wheel.
- Bottle presence control in the star. If the presence of the bottle shouldn't be noticed the machine stops automatically.
- Set of 4/6 volumetric syringes. The syringes are completely demountable for cleaning and the regulation of their dosage is extremely simple. Electronic filling dose adjustment. Each syringe is complete of an aspiration valve and product discharge.
- Needle holder group of 4/6 needles that enter into the bottles during the filling operations.
- Automatic loading supply equipped with a stainless steel AISI 316 sliding device for the selection, transport and positioning on the bottle of under-caps/caps or cover-caps.
- Presence control of under-caps/caps/cover-caps on the bottle. If the control has a negative outcome, the machine stops. Alternatively the machine can reject the defective object.
- Adjustable magnetic clutch head closure for screw caps. Alternatively it is possible to mount a head seamer or a head for pressure closure caps.
- PLC, steel electric panel, machine control panel eventual touch screen.
- The internal parts are placed to allow a perfect flow of laminar flow through the working area.
- Finishes and components easily sterilizable.
- Outfeed conveyor.

## DESCRIZIONE TECNICA

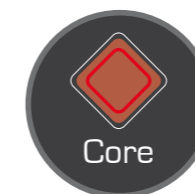
- Nastro di carico flaconi
- Protezione antinfortunistica in vetro e alluminio anodizzato. Telaio standard in acciaio inox AISI 304. Telaio rinforzato per sostenere il filtro HEPA.
- Sistema di motorizzazione per la movimentazione dei vari gruppi.
- Stella a 16 posizioni, movimentata ad intermittenza. Il movimento alternativo della stella avviene per mezzo di trasmissione meccanica intermittente. Stella costruita in materiali autclavabili.
- Controllo presenza flacone nella stella. Qualora non fosse avvertita la presenza del flacone la macchina si ferma automaticamente.
- Set di 4/6 siringhe volumetriche. Le siringhe sono completamente smontabili per la pulizia e la regolazione del loro dosaggio è estremamente facile. Regolazione del dosaggio elettronica da pannello. Ogni siringa è completa di valvole di aspirazione e mandata prodotto.
- Gruppo porta-ago completo di 4/6 aghi che discendono dentro i flaconi durante l'operazione di riempimento
- Alimentatori automatici muniti di scivolo in acciaio inox AISI 316 per la selezione, il trasporto ed il posizionamento sul flacone degli eventuali sottotappi/tappi o cover-cap.
- Controllo presenza sottotappo/tappo/cover-cap sull'flacone. Se il controllo ha un esito negativo, la macchina si ferma. In alternativa la macchina può scartare il pezzo in questione.
- Testa di chiusura a frizione magnetica regolabile per tappi a vite. In alternativa è possibile montare una testa aggraffatrice o una testa per la chiusura di tappi a pressione.
- PLC, pannello elettrico inox, pannello controllo macchina con touch screen.
- Movimentazione interna macchina raccolta, per permettere un perfetto scorrimento del flusso laminare attraverso il piano lavoro macchina.
- Finiture e componentistica utilizzata facilmente pulibile e autoclavabile.
- Nastro di scarico flaconi.



Automatic cap placing

Posizionamento automatico del tappo

# FD 120



Full automatic machine for pharmaceutical sterile and injectables products to be use in Sterile Room, ISO 5

Macchina automatica per prodotti farmaceutici sterili ed iniettabili adatta a lavorare in Classe 100 ISO 5

LAYOUT

